

DURÉE
35 heures (5 jours)
FORMAT
Présentiel
LIEU
St Bonnet de Mûre Intra
NOMBRE DE PLACES MIN/MAX
Min : 6 Max : 8
METHODES PEDAGOGIQUES
30% théorie 70% Pratique
MODALITES D'EVALUATION
Mise à l'épreuve théorique (QCM) & pratique
LES + DE LA FORMATION
Alternance de séquences de théorie et de mise en situation pratique Evaluation permanente des acquis, et débats interactifs Chantiers d'application d'enrobés ou plate-forme pédagogique, matériaux, engins conformes, équipements de protection individuelle adaptés.
TAUX DE RÉUSSITE
100 %
FORMATEUR
+ de 20 ans
VALIDATION
Attestation de compétences spécifiques (L 6353-1 du Code du travail)
TARIF INTER
2900 € HT
TARIFS INTRA
Nous consulter
ACCESSIBILITE

CONTACT
Mawaheb GAROUDI IFBTP Rhône-Alpes 3 place du païsy 69570 Dardilly Tél : 04 72 52 07 22 Accueil-cfc@ifbtpra.com www.ifbtpra.com
  

CONDUITE ET REGLAGE DE FINISSEUR - INITIATION

Objectifs

- De maîtriser l'ensemble des commandes de la machine
- De maîtriser la mise en place et la conduite d'un finisseur ou de maîtriser les bases du réglage de la table du finisseur
- De mettre en œuvre des enrobés dans le respect des règles de qualité, de prévention et d'environnement.

Prérequis

- Être majeur
- Comprendre les termes techniques de chantier
- Avoir un minimum de 6 mois d'expérience chantier
- Pour le conducteur de finisseur, être titulaire d'une autorisation de conduite finisseur en cours de validité
- Délai d'inscription : 3 semaines avant la date de formation à partir d'un bulletin d'inscription
- Envoi de la convention et convocation

Public

- Toute personne devant conduire ou/et régler un finisseur à titre occasionnel ou permanent

Programme

Théorie :

- Le rôle des différents intervenants sur le chantier
- Organisation de chantier ; Notions de techniques routières
- Constitution des chaussées, rôle des différentes couches ; Caractéristiques des matériaux
- Les différents types d'enrobés à chaud, leur constitution et leurs spécificités
- Les bitumes, constitution, classification ; Les formules d'enrobé, constitution, spécificités
- Les essais laboratoire (Duriez, PCG, orniérage) ; Les objectifs par type de formule
- Les émulsions ; Les couches d'accrochage, d'imprégnation
- Le finisseur, son rôle, son principe de fonctionnement ; Description des finisseurs, technologie
- Le tracteur, son rôle, son fonctionnement ; La table, son rôle et son fonctionnement
- Les différents réglages du finisseur (vitesse d'avancement) ; Le pré-réglage des dameurs et vibrants
- Le préchauffage de la table ; Le principe de la table flottante ; Le réglage de l'incidence
- Le délestage et blocage de table ; La revanche de compactage ; Le nivellement
- Les plans de pose ; Les engravures ; La densité des enrobés, son influence
- La compacité et son incidence sur la qualité et la durée de vie d'une chaussée
- Les appareils d'aide au nivellement, fonctionnement et réglages ; Les normes applicables aux enrobés (épaisseurs mini, maxi, ...) ; Les différents contrôles laboratoire (PMT, densité, APL, ...)

Pratique :

- Conduite et réglage du finisseur :
 - Analyse du chantier simulé ou de l'exercice à réaliser ; Contrôle du support ; Préparation du support ; Plan de pose ; Traçage du plan de bande ; Mise en place du finisseur ; Alignement du finisseur ; Alimentation des enrobés ; Prise en compte des camions (si possible) ; Les techniques pour les départs, conduite et réglage ; Réglages des différents paramètres dameurs, vibreurs ; Réglage de l'incidence ; Réalisation de départs suivant différentes situations ; Contrôles des actions ; Réalisation de phase d'arrivée sur ancrage ; Réalisation d'exercices de passage de fonte de voirie ; Analyse des résultats et correction ; Respect des épaisseurs, pentes et fils d'eau ; Réglage des portes latérales ; Prise en compte de la revanche de compactage ; Utilisation des différents systèmes d'aide au nivellement (palpeurs, correcteur de dévers) ; Utilisation ou démonstration des fonctions particulières (délestage, blocage de table) ; Les différents contrôles
- Nettoyage du finisseur, du chantier
- Entretien courant sur le finisseur :
 - Contrôle des pièces d'usure ; Graissage ; Niveaux ; Points de contrôle quotidien ; Rendre compte